

## Правильно-отрезной станок ВПК ПРО-14

Арт. 7253

### Описание:



Правильно-отрезной станок ПРО-14 торговой марки ВПК предназначен для правки и резки арматуры диаметром до 14 мм. Высокая степень автоматизации и скорость протяжки арматуры позволяют оперативно получать прямые прутки необходимой длины. После правки прочность материала не утрачивается. Данная модель проста в эксплуатации и обслуживании, обладает высокой производительностью. Арматура затягивается в станок роликами подачи. Проходя через выпрямительный механизм, она выпрямляется. Резку осуществляет нож при помощи гидропривода. В комплект поставки станка входят: пульт управления, рама для приемки арматуры с крепежными болтами, 2 концевых выключателя, комплект обкатных роликов: 8 установленных, комплект подающих роликов, комплект шайб для регулировки подающих роликов, 3 стационарных ножа (диаметр 14, 10, 8 мм), 2 подвижных ножа, плунжерный шприц, набор уплотнительных колец для гидросистемы, ключ, дополнительная приемная секция 12 метров.

### Технические характеристики

| Название                                     | Значение       |
|----------------------------------------------|----------------|
| Бренд                                        | ВПК            |
| Модель                                       | ПРО            |
| Напряжение, В                                | 400            |
| Диаметр арматуры А-I (A240) max, мм          | 14             |
| Диаметр арматуры А-III (A400) max, мм        | 12             |
| Длина прутков, м                             | 0.9 - 8.6      |
| Погрешность правки при диаметре арматуры, мм | ±2             |
| Погрешность резки при диаметре арматуры, мм  | ±5             |
| Размер, мм                                   | 3330x1070x1240 |
| Количество фаз                               | 1              |
| Масса, кг                                    | 1250           |
| Мощность, кВт                                | 11             |
| Частота, Гц                                  | 50             |
| Скорость протяжки, м/мин                     | 50             |